



Scheda Tecnica Acril-Bond
Ver. 5.0 Gennaio 2023

ACRIL-BOND

Adesivo acrilato bicomponente per assemblaggi strutturali

DESCRIZIONE

Acril-Bond è un adesivo strutturale bicomponente a base acrilica per incollaggi a bassissimi spessori ove sia richiesta la trasparenza. Appositamente progettato per riparazioni e assemblaggi a carattere strutturale di una vasta gamma di materiali quali: polimeri termoindurenti, termoplastici, metalli, vetro naturale e sintetico, ceramica, fibra di carbonio, gel coat, vetroresina, materiali naturali e superfici verniciate. Acril-Bond polimerizza a temperatura ambiente in modo rapido e garantisce un'ottima resistenza sia al taglio che in trazione; sovraverniciabile dopo una completa polimerizzazione.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Acril-Bond è idoneo per l'assemblaggio di molteplici materiali nel settori automotive, industria e nautica. Grazie alle sue caratteristiche permette di incollare, fissare e riparare parti di mezzi pesanti, camper o autovetture come paraurti, pannelli, staffe, specchietti retrovisori, deflettori, oblò. Nel settore industriale e nell'arredamento si può applicare per fissare perni, staffe metalliche o plastiche su piani in vetro, può sostituire la saldatura a caldo in zone difficilmente raggiungibili o che sono facilmente deformabili. Nel settore della nautica trova applicazione nel fissaggio o la riparazione su vetroresina di accessori, staffe, piastre.

CARATTERISTICHE SPECIALI

- Polimerizzazione estremamente rapida
- Di facile applicazione
- Buona trasparenza a basso spessore
- Gamma di adesioni molto ampia
- Ottima resistenza alle diverse dilatazioni dei materiali
- Alta resistenza meccanica
- Può essere carteggiato e sovraverniciato

CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto	Liquido
Colore	Grigiasto, pressoché trasparente a basso spessore
Natura chimica	Acrilato

1



Peso specifico [g/cm ³] (NPT Metodo 06) (23°C and 50% UR)	Ca. 1.2
Viscosità [mPas] (Brookfield – 25 °C)	Ca. 5000
Rapporto di miscelazione	1:1
Tempo di lavorabilità [min] (23°C and 50% RH)	Ca. 4
Tempo di presa [min] (23°C and 50% RH)	Ca. 5
Tempo di indurimento completo [ore] (23°C and 50% RH)	ca. 1
Temperatura della reazione esotermica [°C]	120
Durezza Shore D (DIN 53505)	Ca. 55
Resistenza a trazione [N/mm ²] (DIN 53283 – Acciaio/Acciaio)	≥ 20
Modulo elastico a trazione [N/mm ²] (DIN 53283)	Ca. 460
Allungamento a trazione [%] (DIN 53283)	Ca. 4
Resistenza al taglio [N/mm ²] (ASTM D1002)	Ca. 22 Alluminio/Alluminio Ca. 8 ABS/ABS Ca. 21 Acciaio inox/Acciaio inox Ca. 5 PC/PC Ca. 3 PMMA/PMMA Ca. 8 PVC/PVC
Temperatura di applicazione [°C]	Da + 10 a + 30
Resistenza termica [°C]	Da -40 a +120

APPLICAZIONE

Le superfici di adesione devono essere perfettamente pulite, asciutte. Utilizzare un buon agente sgrassante per rimuovere ogni traccia di polvere, sporco, olio e grasso. Può essere necessario trattare la superficie di incollaggio secondo le linee guida applicative NPT, eventualmente utilizzando uno specifico CLEANER o ACTIVATOR della gamma NPT. Inserire la cartuccia nella specifica pistola manuale.



Verificare prima del montaggio del beccuccio miscelatore (miscelatore statico) l'effettiva fuoriuscita di entrambi i componenti. Dopo aver montato il beccuccio, scartare i primi 2cm di prodotto assicurandosi che il materiale estruso abbia un colore uniforme; il prodotto non miscelato non deve essere utilizzato. La miscelazione deve essere effettuata tramite il miscelatore statico incluso composto da un minimo di 16 elementi, un numero inferiore di componenti non consente una miscelazione completa. I componenti devono essere assemblati prima che l'adesivo inizi a polimerizzare applicando una pressione costante su tutta l'area di incollaggio. La resistenza e la durata dell'incollaggio è funzione dell'adeguato pretrattamento delle superfici da incollare. La lavorazione e la finitura devono essere eseguite entro il pot life. Gli elementi incollati possono richiedere ulteriore tenuta o supporto durante la fase di indurimento. A causa della grande varietà di materiali e composizioni, si consigliano test preliminari di adesione.

PULIZIA DELL'ATTREZZATURA E PROTEZIONI PERSONALI

Pulire gli attrezzi utilizzati con acetone o diluente nitro. Quando l'adesivo non si è ancora indurito, è possibile rimuoverlo utilizzando carta o un panno. Una volta indurito il prodotto può essere rimosso solo meccanicamente. Evitare il contatto con la pelle utilizzando guanti in lattice, gomma o polietilene. Se entra a contatto con la pelle, rimuovere immediatamente e lavare con acqua e sapone.

IMBALLI

Cartucce coassiali 50ml - 6 pezzi per scatola

VITA E CONSERVAZIONE DEL PRODOTTO

Acril-Bond può essere conservato per 9 mesi nelle confezioni originali. Temperatura di conservazione tra 10°C e 25°C in locale fresco ed asciutto. Tenere lontano da fonti di umidità, fonti di calore e dal contatto diretto dei raggi del sole.

INFORMAZIONI GENERALI

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica rappresentano il massimo delle nostre conoscenze. In ogni caso questo documento non può essere considerato una garanzia di utilizzo, settore di impiego e applicazione del prodotto in accordo con le istruzioni fornite. Il buon esito dell'applicazione è al di fuori del nostro controllo e dipende da numerosi fattori. Decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio del prodotto, le raccomandazioni contenute in questo documento devono essere considerate linee guida generali. Se permangono dei dubbi, effettuare test preliminari. NPT Srl, si riserva il diritto di modificare e aggiornare la scheda tecnica senza preavviso. I clienti sono gentilmente invitati a verificare di essere in possesso della versione più recente.

CONSULTARE SEMPRE LA SCHEDA DI SICUREZZA PRIMA DI USARE IL PRODOTTO